



WERKSTEST ALS SCHLÜSSEL FÜR EINE ZÜGIGE INBETRIEBNAHME

Die Entwicklung von anspruchsvollen technischen Lösungen für die Industrie ist das Fachgebiet von Alexander Kulpe. Gemeinsam mit seinem Projektteam setzt er diese um. Damit die Automatisierungslösung läuft, braucht es maßgeschneiderte Schaltanlagen, die bei BNA im hauseigenen Schaltschrankbau pro-

duziert werden. Kathrin Weber und das Team der Fertigung setzen die einzelnen Komponenten der Schaltschränke für Alexanders Projekte zusammen, vom leeren Schrank über die Bestückung mit Schaltgeräten bis zum softwaregestützten Verdrahten.

»Erst nach erfolgreichem Werkstest darf die Schaltanlage unsere Fertigungshalle verlassen.«

Im Werkstest überprüfen Alexander und Kathrin die Funktionalität aller Hard- und Softwarekomponenten der fertiggestellten Schaltanlage. Die umfangreiche Kon-

trolle stellt sicher, dass die Inbetriebnahme vor Ort problemlos verläuft und die Kunden nach kurzer Zeit ihre Produkte in gewohnter Qualität herstellen können.



**Alexander
Kulpe**
Projektleiter

SEIT 2007
IM BNA-TEAM



**Kathrin
Weber**
Monteurin

SEIT 2014
IM BNA-TEAM

