

# WARTUNG UND INSPEKTION VON MESSEINRICHTUNGEN



## Messtechnik in Wasserversorgung und Abwasserbehandlung

Messtechnik ist »Auge und Ohr« einer Anlage. Sie liefert wichtige Informationen über den Prozess- und Anlagenzustand. Messtechnik unterliegt dem Verschleiß, z. B. durch mechanische oder chemische Beanspruchung, Wärme, Kälte, Nässe, UV-Strahlung oder natürliche Alterung. Die Einflüsse können eine schleichende Verfälschung der Messdaten oder den Ausfall der Geräte und Systeme bewirken und zu falscher Prozessreglung oder erhöhtem Energiebedarf führen.



## Mögliche Folgen

Wird die schleichende Verfälschung eines Messwertes nicht erkannt, steuert der Regler den Prozessparameter »gezielt« falsch. Dient die betroffene Messeinrichtung der Überwachung, wird eine Grenzwertverletzung nicht erkannt. Der unerwartete Ausfall eines Sensors kann den Ausfall einer (Teil)Anlage bewirken. Dabei ist es unmaßgeblich, ob der Sensor, eine Kontaktstelle oder die Eingangskarte der SPS sich schleichend verschlechtert oder ausfällt – entscheidend ist die gesamte Verarbeitungskette vom Sensor bis zum Bildschirmleitsystem.



## Leistungsangebot

**Als herstellerunabhängiger Fachbetrieb prüft und wartet BNA die Messgeräte aller einschlägigen Hersteller der Branche:**

.....  
Beratung des Betreibers hinsichtlich der auszuführenden  
Wartungshandlungen und Zyklen

.....  
Inspektion und Wartung nach Herstellervorschrift

.....  
Austausch von Verschleißteilen und Ersatz von Reagenzien

.....  
Kalibrierung von Sensoren

.....  
Komplexprüfung des Messkreises vom Sensor bis zum  
Bildschirmleitsystem

.....  
Hinweis des Betreibers auf erforderliche Reparaturen oder Ersatz

.....  
Nachweis und Dokumentation von Wartung und Prüfung



## Nutzen für den Betreiber

Mit der Übertragung der Leistung an einen Fachbetrieb trifft der Betreiber die notwendigen Maßnahmen für den sicheren Betrieb der Messtechnik. BNA führt alle erforderlichen Inspektions- und Wartungsarbeiten termingerecht aus, kennt die aktuellen Herstellervorschriften und verfügt über die erforderlichen Prüfmittel. Der Betreiber erhält eine vollständige Dokumentation. Das Betriebspersonal wird von Nebenaufgaben entlastet, muss keine Prüfmittel, Ersatz- und Verschleißteile vorhalten und kann sich auf den Betrieb der Anlage konzentrieren.